

LOUIS GOLD

LA EVOLUCIÓN DEL
LUJO EN SUPERFICIE
SINTERIZADA

¿QUE HACE A LOUIS GOLD UNA PIEZA UNICA?

-Tecnología **ES FULL BODY (VETA COMPLETA)**:
A diferencia de las superficies convencionales,
LOUIS GOLD Integra la veta en todo el espesor
de la placa. No es una impresión superficial; la
belleza atraviesa cada milímetro, permitiendo
cortes, biselados y acabados de bordes
perfectos donde el diseño nunca se interrumpe.

ESTÉTICA PREMIUN



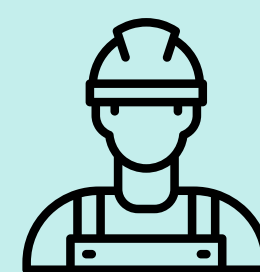
Un fondo profundo
entrelazado con vetas
doradas orgánicas que
evocan majestuosidad.

RESISTENCIA EXTREMA



Sinterizado con Tecnología
de punta para resistir
rayaduras, altas
temperaturas y manchas,
garantizando que el lujo
permanezca intacto con el
paso del tiempo.

APLICACIONES DE ALTO IMPACTO



Ideal para arquitectos e
interioristas que buscan
perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS
UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com

TRAVERTINO BEIGE

“¿Te imaginas tener la elegancia del **TRAVERTINO** en tu **cocina** sin el miedo a que el **café**, el **vino** o el **limón** dejen una **mancha eterna** ?

Nuestra superficie sinterizada **Travertino Beige** es un material de última generación que fusiona el diseño atemporal del travertino romano clásico con la tecnología más avanzada de compactación y sinterización. Fabricado a partir de minerales 100% naturales, se somete a presiones extremas y temperaturas superiores a los 1200 °C. El resultado es una pieza de gran formato con porosidad cero, alta fidelidad en sus vetas lineales y tonos arena, ideal para las aplicaciones arquitectónicas más exigentes en interiores y exteriores.



SINTERIZADO

MONTANA

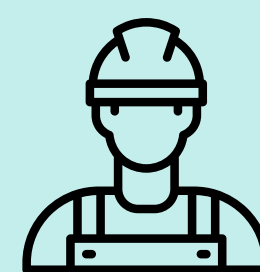
Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.

RESISTENCIA EXTREMA



Sinterizado con Tecnología de punta para resistir rayaduras, altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.

APLICACIONES DE ALTO IMPACTO



Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com

TAJ MAHAL

“¿Por que los diseñadores estan cambiando la cuarcita natural por el sinterizado TAJ MAHAL

Nuestra superficie sinterizada **Taj Mahal** es el resultado de la evolución tecnológica aplicada al diseño arquitectónico. Logra reproducir con absoluta fidelidad y nitidez la profundidad translúcida, los fondos crema/marfil y las sutiles vetas lineales características de una de las cuarcitas exóticas más codiciadas del mundo. Sometido a un proceso de ultra-compactación (prensa de última generación) y sinterización térmica a más de 1200 °C, el material se transforma en una estructura homogénea y ultradensa, libre de resinas, que supera las prestaciones mecánicas de la piedra natural.

SINTERIZADO MONTANA



Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.

RESISTENCIA EXTREMA



Sinterizado con Tecnología de punta para resistir rayaduras, altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.

APLICACIONES DE ALTO IMPACTO



Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com



ARENA IMPERIAL

REFLEJOS QUE
ENAMORAN, ELEGANCIA
QUE PERDURA

¿Sabías que un acabado brillante puede duplicar la sensación de amplitud y luz a tu cocina?

Nuestra referencia **Arena Imperial** en su imponente acabado brillante. El juego de luces sobre sus vetas cálidas crea un efecto espejo único, aportando una luminosidad, amplitud y sofisticación incomparables a cualquier ambiente. No es solo una superficie; es el centro de atención de tu cocina, baño o proyecto residencial. 🪨 visualmente impecable y con la resistencia extrema de la piedra sinterizada.



SINTERIZADO MONTANA

Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.



RESISTENCIA QUÍMICA Y TÉRMICA

Sinterizado con Tecnología de punta para resistir altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.



APLICACIONES DE ALTO IMPACTO

Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com



DACITA

"Donde la fuerza de la piedra se encuentra con un destello sublime. Diseña espacios memorables con la elegancia de la **DACITA Brillante**."

¿Atrevido, elegante o vanguardista? ¿Qué palabra define mejor lo que sientes por esta pieza?

Superficie sinterizada de alta gama con un diseño vanguardista y de gran fuerza visual. Su acabado pulido brillante resalta la profundidad de sus vetas complejas y dinámicas, ofreciendo un efecto espejo de alta definición ideal para proyectos que buscan exclusividad, lujo y un toque artístico audaz.



SINTERIZADO

MONTANA

Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.

RESISTENCIA QUÍMICA Y TÉRMICA



Sinterizado con Tecnología de punta para resistir altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.



APLICACIONES DE ALTO IMPACTO

Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com

CALACATA ROYAL

“¿Como elevar el nivel de tus diseños residenciales garantizando una durabilidad de por vida? La respuesta está en la sofisticación de la piedra Sinterizada

El **Calacata Royal** es una superficie de última tecnología que recrea con máxima fidelidad la belleza clásica y sofisticada del mármol natural. Su diseño se caracteriza por un fondo blanco puro y luminoso, contrastado por vetas continuas y dinámicas en tonos grises profundos y sutiles destellos ocres/dorados que aportan calidez y lujo a cualquier espacio. Al ser una piedra sinterizada, ofrece una resistencia y durabilidad incomparables con el mármol convencional.



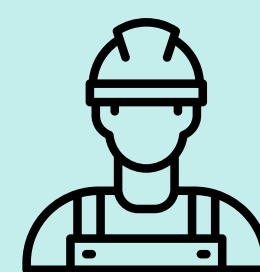
SINTERIZADO MONTANA

Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.



RESISTENCIA EXTREMA

Sinterizado con Tecnología de punta para resistir rayaduras, altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.



APLICACIONES DE ALTO IMPACTO

Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com

Slate



MONTANA⁺
Sinterizados

SLATE

“¿Quién dijo que el negro reduce los espacios? Conoce **Slate**: La prueba de que una superficie oscura, con las vetas perfectas, puede llenar de luz y sofisticación cualquier proyecto. ¿Te atreverías a llevar el lujo absoluto a tu cocina?.

Slate es una superficie de última tecnología que redefine la sofisticación. Inspirado en la intensidad del mármol negro absoluto, presenta un juego dinámico de vetas continuas en tonos blancos y sutiles matices dorados que aportan profundidad y un carácter vanguardista a cualquier espacio. Su acabado premium y alta resistencia lo convierten en la elección ideal para proyectos residenciales y comerciales de alto estándar.



SINTERIZADO

MONTANA

Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.



RESISTENCIA EXTREMA

Sinterizado con Tecnología de punta para resistir rayaduras, altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.



APLICACIONES DE ALTO IMPACTO

Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com



MONTANA
Sinterizados

NEGRO ABSOLUTO

“¿Te encanta el negro pero te da miedo que se raye o se manche? Con el sinterizado Negro Absoluto tienes la profundidad del color más puro con una resistencia indestructible al calor, rayones y mancha. ¿Porque elegir entre belleza y funcionalidad si puedes tener ambas?”

El **Negro Absoluto** representa la máxima expresión del minimalismo y la elegancia contemporánea. Es una superficie de color homogéneo y profundo, totalmente libre de vetas, grano o imperfecciones ópticas. Su diseño plano y plano monocromático evoca sobriedad, actuando como un lienzo perfecto que resalta la arquitectura del espacio, el mobiliario y la iluminación. Es el aliado definitivo para quienes buscan un estilo sofisticado, limpio y vanguardista.



SINTERIZADO MONTANA

Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.



RESISTENCIA EXTREMA

Sinterizado con Tecnología de punta para resistir rayaduras, altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.



APLICACIONES DE ALTO IMPACTO

Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com

BLANCO PURO

“¿Buscas un blanco que se mantenga impecable, que no se raye con el uso diario y que jamás se torne amarillo con el sol? El Sinterizado Blanco Puro es la unión perfecta entre belleza eterna y alta ingeniería.”

Es el epítome de la luminosidad, la pulcritud y el minimalismo arquitectónico. Esta superficie monocromática destaca por su homogeneidad absoluta y la ausencia total de matices o imperfecciones ópticas, ofreciendo una base de blancura impecable que amplifica visualmente el espacio y la luz natural. Es el material definitivo para proyectos de alta gama que exigen líneas limpias, una estética atemporal y un rendimiento técnico insuperable frente al uso cotidiano.



SINTERIZADO MONTANA

Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.

RESISTENCIA EXTREMA



Sinterizado con Tecnología de punta para resistir rayaduras, altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.

APLICACIONES DE ALTO IMPACTO



Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com



GLACIER WHITE

El equilibrio perfecto entre la fuerza del invierno y la elegancia eterna

¿Y si el diseño de tu hogar reflejara la majestuosidad y pureza de un glaciar eterno?

Inspirado en la pureza de los paisajes polares, **Glacier White** es una superficie sinterizada que redefine el lujo contemporáneo. Sobre un lienzo blanco purísimo y cristalino, se despliegan vetas continuas en tonos grises y ceniza que cruzan la pieza de forma diagonal, emulando las majestuosas grietas de un glaciar eterno.



SINTERIZADO MONTANA

Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.



RESISTENCIA EXTREMA

Sinterizado con Tecnología de punta para resistir rayaduras, altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.



APLICACIONES DE ALTO IMPACTO

Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com

ARMANI LIGHT GRAY

El equilibrio perfecto entre
Vanguardia y Elegancia
Natural

¿Buscas una superficie que transforme tus
espacios en un manifiesto de diseño
contemporáneo?

El **Armani Light** Gray de la línea Montana Sintered Stone es la respuesta para quienes no se conforman con lo ordinario. Inspirado en la sofisticación de la piedra natural pero potenciado con la tecnología del futuro, este material redefine el concepto de lujo funcional.



SINTERIZADO MONTANA

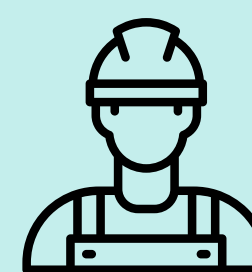
Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.

RESISTENCIA EXTREMA



Sinterizado con Tecnología de punta para resistir rayaduras, altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.

APLICACIONES DE ALTO IMPACTO



Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS
UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com

SHAKESPEARE BLACK

“¿Buscas un diseño que resista el paso del tiempo tanto en estilo como durabilidad?”

Enfoque en Elegancia y Lujo Moderno

El arte de la resistencia texturizada. Con un fondo negro intenso y sutiles vetas blancas intrincadas, Shakespeare Black redefine el lujo contemporáneo. Inspirado en la sofisticación clásica pero diseñado con la tecnología de la piedra sinterizada, es la opción definitiva para quienes no quieren elegir entre una estética impecable y una resistencia indestructible.



SINTERIZADO

MONTANA

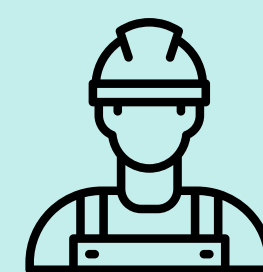
Material 100% ecológico, libre de resinas y componentes orgánicos volátiles. Superficie totalmente aséptica.

RESISTENCIA

EXTREMA



Sinterizado con Tecnología de punta para resistir rayaduras, altas temperaturas y manchas, garantizando que el lujo permanezca intacto con el paso del tiempo.



APLICACIONES DE ALTO IMPACTO

Ideal para arquitectos e interioristas que buscan perfección

¡NO SOLO VENDEMOS UNA SUPERFICIE, ENTREGAMOS UNA PIEZA DE ARTE CONTINUO!



3025917888



@vivestone_



www.vivestonesas.com